

ŽÁROBETONY NÍZKOCEMENTOVÉ /LCC >1500 °C/

LOW CEMENT CASTABLES

Označení výrobku Type of Product	Instalace Installation method	Materiálová báze Basic raw material	Klasifikační	Spotřeba	Zrnitost	Chemické složení			Pevnost v tlaku			Trvalé délkové změny		Tepelná vodivost			
			teplota	materiálu		Chemical analysis			Cold crushing strenght			Permanent lineare change		Thermal conductivity			
			Classification temperature	Material required	Grain size	Al ₂ O ₃	CaO	(jiné / other)	110 °C	800 °C	(x) °C	(x) °C		400 °C	600 °C	800 °C	1000 °C
			[°C]	[t.m ⁻³]	[mm]			[%]			min. [MPa]		max. [%]				[W.m ⁻¹ .K ⁻¹]
NOVOBET AR-C	L / V	fireclay	1500	2,0	0-6	43	2		15	25	40 (1500)	-0,5 (1500)					
NOVOBET PS-C	L	fireclay	1500	2,2	0-6	46	1,5	8 (SiC)	20	25	30 (1500)	-0,5 (1500)					
NOVOBET 1500	V	synthetic. aluminosilicate raw materials	1500	2,35	0-6	51	2,5		70	80	90 (1500)	-0,7 (1500)	1,99	2,03	2,05	2,10	
NOVOBET 1500-BZR-SiC	V	bauxite, SiC, Zr-raw material	1500	2,8	0-6	63	1,8	7,5 (SiC), 11 (ZrO ₂)	100	130	130 (1500)	+0,5 (1500)	2,25	2,36	2,41	2,54	
NOVOBET 1500 EL	V	synthetic. aluminosilicate raw materials	1500	2,45	0-6	55	1,5		60	85	100 (1500)	-0,7 (1500)					
NOVOBET 1500-SiC-ZR-RA	V	synthetic. aluminosilicate raw materials, SiC, zircon	1500	2,4	0-6	40	2	8,5 (SiC), 8 (ZrO ₂)	85	100	105 (1500)	-0,5 (1500)	1,89	1,96	2,15	2,28	
NOVOBET 1500-SiC-75	V	silicon carbide	1500	2,6	0-4	18	1,7	75 (SiC)	50	75	100 (1500)*	-0,8 (1500)*	4,81	5,00	5,51	5,92	
NOVOBET 1550-BS	V	bauxite, fireclay	1550	2,55	0-6	65	2,2		120	130	110(1500)	+1,2 (1500)	2,60	2,29	2,18	2,02	
NOVOBET 1550-MC	V	high alumina fireclay	1550	2,35	0-6	55	1,7		75	80	110 (1500)	+0,5 (1500)	1,97	2,02	2,05	2,07	
NOVOBET 1600-A	V	andalusite	1600	2,7	0-6	65	1,4		65	85	100 (1500)	+1,3 (1500)	1,91	1,96	2,03	2,09	
NOVOBET 1600-AZR-SiC	V	andalusite, SiC, Zr-raw material	1600	2,7	0-6	49	1,8	7,5 (SiC), 11 (ZrO ₂)	90	120	140 (1500)	+0,4 (1500)					
NOVOBET 1600-B-ex	V	bauxite	1600	2,85	0-6	78	1,8		120	150	130 (1500)	+0,3 (1500)	3,61	3,18	3,05	3,02	
NOVOBET 1600-BG	V	bauxite	1600	2,85	0-6	82	1,4		90	100	120 (1500)	-0,4 (1500)	3,58	3,24	3,10	3,09	
NOVOBET 1600-B-SiC-10	V	bauxite, SiC	1600	2,9	0-6	75	1,8	10 (SiC)	90	110	85 (1500)*	+0,7 1500)*	3,93	3,66	3,51	3,48	
NOVOBET 1600-B-SiC-20	V	bauxite, SiC	1600	2,9	0-6	65	1,8	20 (SiC)	100	120	90 (1500)*	-0,4 (1500)*	4,12	3,91	3,85	3,80	
NOVOBET 1650	V	high alumina fireclay	1650	2,6	0-6	72	1,3		70	100	120 (1500)	+1,0 (1500)	2,40	2,25	2,28	2,35	
NOVOBET 1650-AK	V	andalusite, corundum	1650	2,75	0-6	69	1,4		70	95	120 (1500)	+0,8 (1500)	2,53	2,39	2,38	2,49	
NOVOBET 1650-K	V	corundum	1650	3,1	0-6	95	1,3		85	100	115 (1500)	-0,6 (1500)	4,40	3,99	3,64	3,42	
NOVOBET 1700-M	V	sintered mullite	1700	2,55	0-6	74	1,3		60	100	130 (1500)	-0,3 (1500)	2,63	2,43	2,48	2,59	
NOVOBET 1700-TAB	V	tabular alumina	1700	3,0	0-6	96	1,3		60	90	110 (1500)	-0,7 (1500)	4,10	3,71	3,40	3,21	
NOVOBET 1700-TAB-CR	V	tabular alumina, Cr ₂ O ₃	1700	3,0	0-6	96	1,3	4 (Cr ₂ O ₃)	60	80	100 (1500)	-0,7 (1500)	4,15	3,81	3,48	3,30	
NOVOBET SPI-TAB	V	tabular alumina, spinel	1750	3,0	0-6	93	1,6	4 (MgO)	40	55	100 (1500)	+0,8 (1500)	4,15	3,79	3,44	3,24	

V - vibrování / vibrating

L - lití / casting

* redukční výpal / reduction firing

27.11.2018

