



spol. s r.o.  
 RÁJEC 627  
 679 02 RÁJEC-JESTŘEBÍ  
 tel. ++420-516 432 197  
 ++420-516 432 251  
 fax ++420-516 432 273  
 e-mail: prumker@prumker.cz  
 http: www.prumker.cz

# ŽÁROBETONY NÍZKOCEMENTOVÉ /LCC < 1500 °C/

## LOW CEMENT CASTABLES

Označení výrobku Type of Product	Instalace Installation method	Materiálová báze Basic raw material	Klasifikační teplota Classification temperature [°C]	Spotřeba materiálu Material required [t.m <sup>-3</sup> ]	Zrnitost Grain size [mm]	Chemické složení Chemical analysis			Pevnost v tlaku Cold crushing strenght			Trvalé délkové změny Permanent lineare change		Tepelná vodivost Thermal conductivity			
						Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	(jiné / other) [%]	110 °C	800 °C	(x) °C	(x) °C	400 °C	600 °C	800 °C	1000 °C	
									min. [MPa]			max. [%]					[W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup> ]
<b>NOBET QALS</b>	V / D	fused silica, SiC	1100	2,25	0-6	15	2,5	22 (SiC)	50	50	40 (1100)	-0,2 (1100)	1,20	1,25	1,31	1,42	
<b>NOBET QAL</b>	V / D	fused silica	1150	2,00	0-6	6	2,5	7 (BaO)	30	50	40 (1100)	-0,7 (1100)	1,28	1,37	1,51	1,55	
<b>NOBET QH</b>	V / D	fused silica	1350	2,00	0-8	5	1,8		35	55	45 (1100)	-0,3 (1100)	1,26	1,35	1,50	1,55	
<b>NOBET 1300</b>	V	fireclay	1300	2,30	0-6	42	2,9		65	70	60 (1300)	-0,5 (1300)	1,49	1,62	1,76	1,89	
<b>NOBET 1350</b>	V	fireclay	1350	2,25	0-6	43	2,7		85	85	85 (1350)	+0,5 (1350)	1,50	1,64	1,76	1,90	
<b>NOBET 1350/1,7</b>	V / D	low iron fireclay	1350	1,7	0-6	44	2,5		30	30	45 (1350)	-0,3 (1350)	0,94	0,94	0,97	1,17	
<b>NOBET 1350-COR (0-3)</b>	V	cordierite	1350	2,10	0-3	43	2,5	6 (MgO)	60	90	110 (1350)	-0,6 (1350)	1,40	1,55	1,70	1,83	
<b>NOBET 1350-RA</b>	V	fireclay	1350	2,25	0-6	36	1,8		80	90	80 (1350)	+0,4 (1350)	1,53	1,61	1,78	1,98	
<b>NOBET ALUMA-B</b>	V	bauxite	1350	3,0	0-6	76	1,8	7 (BaO)	85	85	100 (1350)	-1,5 (1350)	3,70	3,29	3,16	3,15	
<b>NOBET ALUMA-B1</b>	V	bauxite	1350	3,0	0-6	76	1,6	5 (BaO)	75	75	80 (1350)	-0,2 (1350)					
<b>NOBET ALUMA-K</b>	L	corundum	1400	3,0	0-6	95	1,9	2,8 rest	50	100	100 (1300)	+1,0 (1300)	4,69	4,55	3,82	3,35	
<b>NOBET ALUMA-T</b>	L	tabular alumina	1400	3,0	0-6	92	3	1 (MgO)	50	100	100 (1300)	+1,0 (1300)					
<b>NOBET 1400</b>	V	fireclay	1400	2,3	0-6	46	2,1		60	75	60 (1400)	+1,0 (1400)	1,51	1,62	1,78	1,90	
<b>NOBET 1400-SiC-10-RA</b>	V	fireclay, SiC	1400	2,25	0-6	39	1,8	10 (SiC)	80	100	75 (1400)	+1,1 (1400)	1,94	2,02	2,19	2,28	
<b>NOBET 1400-SiC-25-RA</b>	V	low iron fireclay, SiC	1400	2,35	0-6	32	1,8	25 (SiC)	85	90	95 (1400)*	+0,7 (1400)*	2,97	2,95	2,90	2,86	
<b>NOBET 1400-SiC-40-RA</b>	V	SiC, low iron fireclay	1400	2,35	0-6	26	1,8	40 (SiC)	80	100	95 (1400)*	+0,9 (1400)*	3,77	3,71	3,65	3,56	
<b>NOBET 1450</b>	V	low iron fireclay	1450	2,30	0-6	46	2,1		65	75	90 (1450)	-0,8 (1450)	1,64	1,72	1,89	2,00	
<b>NOBET 1450-RA</b>	V	low iron fireclay, SiC	1450	2,30	0-6	40	1,8		80	90	100 (1450)	-1,1 (1450)	1,66	1,70	1,90	2,02	
<b>NOBET 1450-XA</b>	V	dense fireclay	1450	2,30	0-6	47	2,2		105	110	105 (1450)	±0,3 (1450)	1,51	1,62	1,78	1,90	

V - vibrování / vibrating

L - lití / casting

D - dusání / ramming

\* redukční výpal / reduction firing

27.11.2018