

# ŽÁROBETONY S CHEMICKOU VAZBOU /CBC/ CHEMICALLY BONDED CASTABLES

Označení výrobku Type of Product	Instalace Installation method	Materiálová báze Basic raw material	Klasifikační teplota Classification temperature [°C]	Spotřeba materiálu Material required [t.m <sup>-3</sup> ]	Zrnitost Grain size [mm]	Chemické složení Chemical analysis		Rozdělávací kapalina Mixing liquid	Pevnost v tlaku Cold crushing strenght			Trvalé délkové změny Permanent lineare change (x) °C	Tepelná vodivost Thermal conductivity			
						Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> CaO (jiné / other) [%]			110 °C	800 °C	(x) °C		400 °C 600 °C 800 °C 1000 °C [W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup> ]			
									min. [MPa]		max. [%]					
<b>CHEMOBET TOR-600-K</b>	T / D / O	acid raw materials	600	1,95*	0-6		94 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX SK 3-1,37	30		20 (600)	-0,6 (600)				
<b>CHEMOBET QS-N</b>	O / L	acid raw materials	1100	0,95	0-4	3	90 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX SN 3-1,37	2	5	3 (1100)	±1,0 (1100)				
<b>CHEMOBET QS-K</b>	D / O / L	acid raw materials	1100	0,95	0-4	3	90 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX SK 3-1,37	6	2,5	2 (1100)	+2,0 (1100)				
<b>CHEMOBET K</b>	D / V	fireclay	1100	2,0	0-6	36	57 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX SK 3-1,37	25	20	35 (1100)	-0,5 (1100)				
<b>CHEMOBET K-patch</b>	O / S	fireclay	1100	1,8	0-4	38	55 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX SK 3-1,37	25	15	25 (1100)	-1,3 (1100)				
<b>CHEMOBET 1400-UP1 FPP</b>	V / T	fireclay	1450	2,2*)	0-6(3)(1)	48	2,6 46 (SiO <sub>2</sub> )	voda/water	15	15	40 (1400)	-1,0 (1400)				
<b>CHEMOBET TOR-1450-sol</b>	T / D	fireclay	1450	2,2*)	0-6	45	49 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX T40	85	105	70 (1450)	-0,7 (1450)	1,25	1,31	1,39	1,42
<b>CHEMOBET 1500-sol</b>	V	synthetic aluminosilicate raw materials	1500	2,2	0-6	41	46 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX T40	90	100	80 (1500)	+0,6 (1500)	1,26	1,32	1,41	1,44
<b>CHEMOBET 1500-MR (0-3)</b>	O / T	fireclay	1600	2,2*)	0-3	46	2,6 34 (SiO <sub>2</sub> )	voda/water	7	10	30 (1500)	+1,0 (1500)				
<b>CHEMOBET 1500-MR</b>	O / T	fireclay	1600	2,2*)	0-6	46	2,6 34 (SiO <sub>2</sub> )	voda/water	7	10	30 (1500)	+1,0 (1500)				
<b>CHEMOBET PM (0-3)</b>	T	fireclay	1600	2,1*)	0-3	44	50 (SiO <sub>2</sub> )	voda/water	5	7	30 (1500)					
<b>CHEMOBET PM (0-6)</b>	T	fireclay	1600	2,1*)	0-6	44	50 (SiO <sub>2</sub> )	voda/water	5	7	30 (1500)					
<b>CHEMOBET SIL</b>	L / V	fused silica	1700	1,85	0-6		99 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX T40	8	20	20 (1500)	±1,0 (1500)				
<b>UNIBET 1300</b>	D / V	fireclay	1300	2,2	0-6	41	48 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX PX	60	40	70 (1300)	±0,5 (1300)	1,28	1,34	1,43	1,46
<b>UNIBET 1400</b>	D / V	fireclay	1400	2,15	0-6	47	46 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX PX	65	35	60 (1400)	±0,4 (1400)	1,35	1,41	1,49	1,55
<b>UNIBET 1450-RA</b>	D / V	fireclay	1450	2,15	0-6	43	49 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX PX	60	40	85 (1450)	+0,5 (1450)	1,30	1,36	1,43	1,49
<b>UNIBET 1500</b>	D / V	low iron fireclay	1500	2,25	0-6	56	38 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX PX	90	65	110 (1500)	+1,0 (1500)	1,45	1,47	1,51	1,57
<b>UNIBET 1550-B</b>	D / V	bauxite	1550	2,8	0-6	83	11 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX PX	90	65	100 (1500)	-0,7 (1500)	2,51	2,41	2,28	2,32
<b>UNIBET 1650-K</b>	D / V	corundum	1650	3	0-6	96	0,2 (SiO <sub>2</sub> )	REFRAFIX PX	110	85	100 (1500)	-1,1 (1500)	2,78	2,65	2,42	2,51

V - vibrování / vibrating  
T - torkretování / gunning

S - šťouchání / rodding  
L - lití / casting

O - vymazávání / smearing  
D - dusání / ramming

\*) bez ztrát při torkretaci / without rebound loses