

## Lifix L

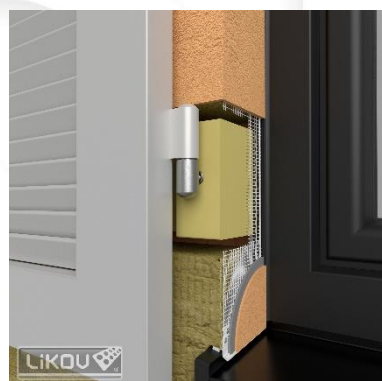
**Lifix L nosná konzola na ostenie** na pripevňovanie ťažších predmetov v kontaktnom zatepľovacom systéme ETICS

### Materiál:

- tvrdý polyuretán

### Použitie

- ETA 25/1186
- montážna nosná konzola na pripevňovanie ťažších predmetov (napr. okenice, zábradlia, klimatizačné jednotky, striedačky, žalúzie, markízy,...) k fasáde ETICS
- vysoká únosnosť a bezpečnosť upevnenia
- dve montážne plochy z čela fasády a z boku ostenia
- nenaruša vzhľad fasády, je skrytá pod omietkou
- tvrdý a únosný materiál s nízkou tepelnou vodivosťou (0,068 W/m.K)
- eliminuje vznik tepelného mosta
- voliteľný rozmer podľa hrúbky tepelnej izolácie ETICS; je možné ho skrátiť priamo na stavbe
- variabilná pozícia, počet skrutiek a možnosť prisadenej či odsadenej montáže  $\leq 20$  mm zaisťuje vysokú flexibilitu a možnosť prispôsobenia sa danému montážnemu prvku
- kotvenie do nosnej konštrukcie pomocou závitových tyčí  $\varnothing 10$  mm a dĺžky 180 mm alebo rámových hmoždieniek KPR-FAST-K 10x120 mm; min. vzdialenosť kotvy od okraja nosnej konštrukcie je 100 mm
- kotvenie do konzoly nerezovou skrutkou 8x60 mm alebo závrtnou maticou  $\varnothing 16$  mm a skrutkou M8; kotevná hĺbka min. 40 mm; min. vzdialenosť kotvenia do konzoly je 20 mm od okraja konzoly
- ľahké upevnenie predmetov priamym zaskrutkovaním do predvŕtaného otvoru



### Návod na použitie:

Montážnu konzolu pripevňujeme pomocou chemických kotiev alebo rámových hmoždieniek. Vyvŕtaný otvor riadne vyčistíme. Do keramických dierovaných tehál vŕtame bez príklepu. Je nutné dodržať minimálnu kotevnú hĺbku podľa príslušnej dokumentácie ku kotve či rámovej hmoždinke. Prestrčíme kotevné závitové tyče otvormi v konzole a nanesieme lepidlo. Montážnu konzolu upevníme cez lepidlo chemickými kotvami. Predná hrana konzoly musí lícovať s povrchom tepelnej izolácie. Vyčkáme, kým stvrdne lepidlo. Utiahneme matice na závitových tyčiach tak, aby dosadli na podložku zabudovanú v konzole. Doplníme izolant a prevedieme omietkové súvrstvie. Pokiaľ používame na kotvenie rámovú hmoždinku, tak hmoždinku pretiahneme otvormi v konzole až po golier a skrutku zaskrutkujeme po hlavu puzdra. Doplníme izolant a prevedieme omietkové súvrstvie. Pri použití závrtné matice na kotvenie do nosnej konzoly **vyvŕtame bez príklepu** vrtákom HSS  $\varnothing 14-14,5$  mm otvory hlboké 31 mm. Do predvŕtaných otvorov namontujeme závrtnú maticu pomocou inbus kľúča veľkosti SW8. Do závrtné matice pripevníme požadovaný predmet pomocou skrutky M8. Pri použití nerezové skrutky  $\varnothing 8$  mm na kotvenie do nosnej konzoly **vyvŕtame bez príklepu** vrtákom HSS  $\varnothing 5$  mm otvory hĺbky 40 mm pri prisadenej montáži a 30 mm pri odsadenej montáži. Potom priskrutkujeme kotvený prvok. Maximálne a minimálne osové vzdialenosti kotevných prvkov a vzdialenosti od okraja prvku sú uvedené na schéme nižšie. Vysadenie konzoly cez okraj nosného muriva je maximálne 50 mm.

**Upozornenie: pripevnenie musí byť vykonané podľa statického návrhu autorizovanou osobou!**

### Bezpečnostné inštrukcie:

Výrobok spĺňa všetky požiadavky na všeobecnú bezpečnosť stanovené nariadením EU 2023/988 (GPSR) v znení neskorších predpisov a je za podmienok obvyklého a výšky určeného spôsobu použitia bezpečný. Výrobok neobsahuje látky vzbudzujúce mimoriadne obavy (SVHC) uvedené v aktuálnom kandidátskom zozname ECHA podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH) v koncentrácii vyššej ako 0,1 % hmotnostného podielu.

### Balenie, skladovanie a transport:

Skladovanie a transport na suchom zastrešenom mieste. Je nutné vylúčiť extrémne teploty a najmä dlhodobé vystavenie slnečnému žiareniu.

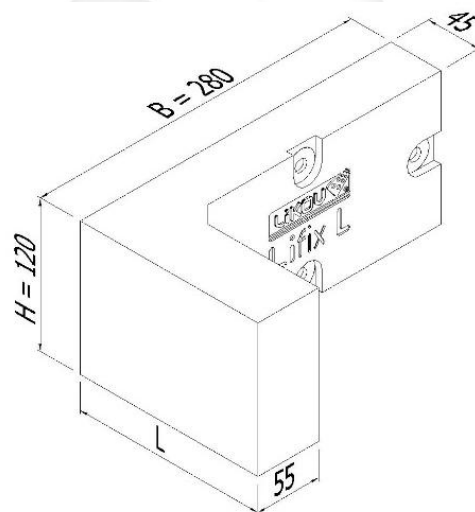
### Certifikácia a značky:

Výrobok je v súlade s normami a nesie označenie CE na základe ETA 25/1186 podľa EAD 040868-00-0404.

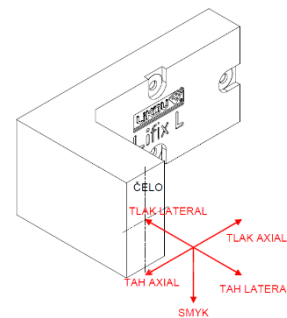
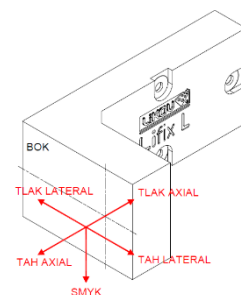


**Technické údaje:**
**Schéma:**

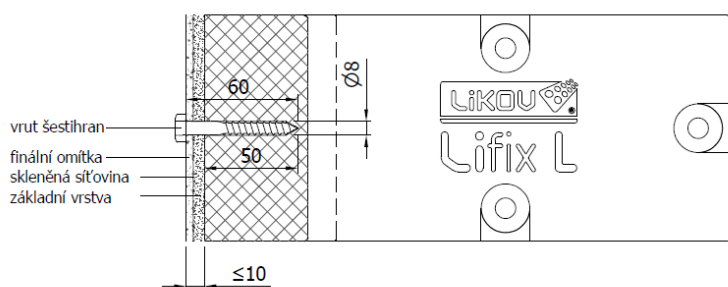
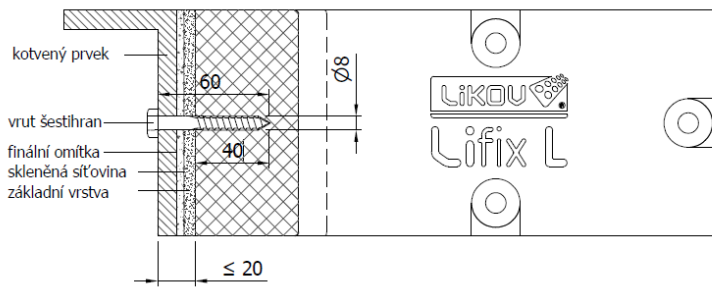
Rozmer základne (B x H) [mm]	280 x 120
Hrúbka základne [mm]	45
Dĺžka ramena (L) [mm]	80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300
Hrúbka ramena [mm]	55
Objemová hmotnosť [kg/m <sup>3</sup> ]	450
Tepelná vodivosť $\lambda$ [W/m.K]	0,068
Trieda reakcie na oheň	E
Napučanie spôsobené absorpciou vody	0,17 %

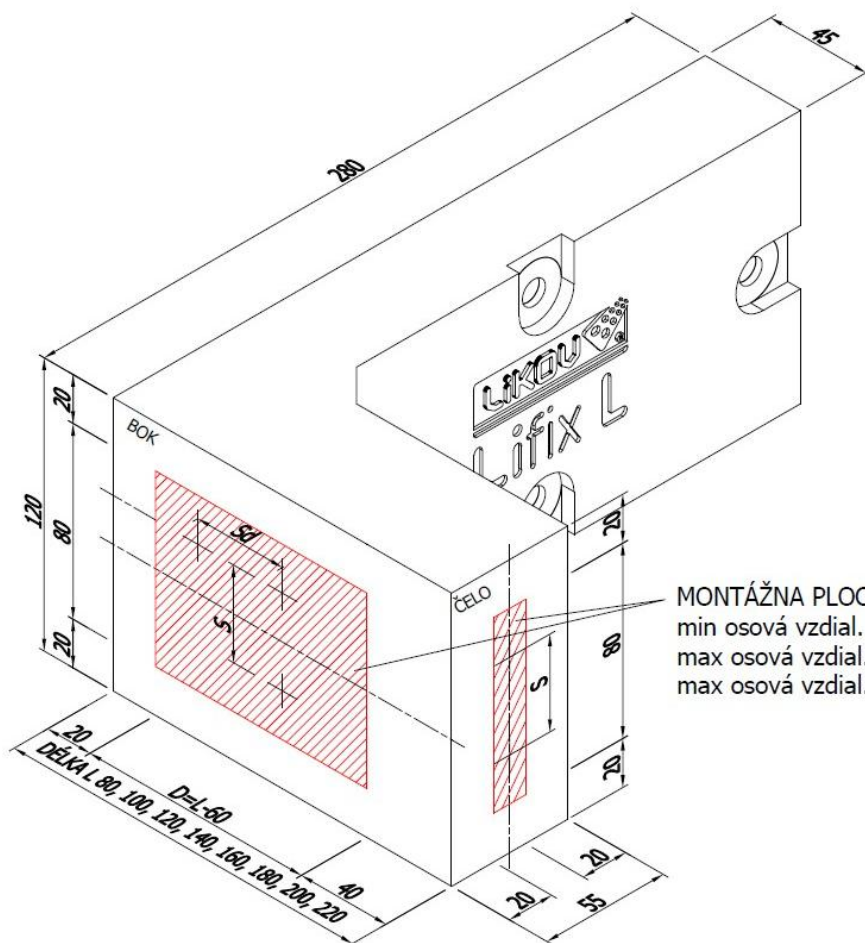


Lifix L 80 Lifix L 100 Lifix L 120 Lifix L 140 Lifix L 160	Charakteristická únosnosť F [N]		Ťah axiál	Ťah laterál	Tlak axiál	Tlak laterál	Šmyk	
	matica	prisadená						
	matica	prisadená	1 z čela	2 555	2 555	2 571	2 571	3 012
			1 z boku	4 185	2 098	3 678	3 678	3 139
			2 z čela	2 934	2 934	2 789	2 789	2 755
			2 z boku horizontál	6 663	2 808	9 532	7 141	3 520
			2 z boku vertikál	3 872	3 872	3 765	3 765	2 844
	skrutka	prisadená	1 z čela	3 223	3 223	2 830	2 830	2 877
			1 z boku	3 872	2 576	3 311	3 311	3 173
			2 z čela	3 368	3 368	2 560	2 560	2 700
			2 z boku horizontál	6 959	2 651	9 342	6 602	3 401
			2 z boku vertikál	4 362	2 404	3 585	3 585	2 842
Charakteristická únosnosť F [N]			Ťah axiál	Ťah laterál	Tlak axiál	Tlak laterál	Šmyk	
matica / skrutka	odsadená	1 z čela	2 340	3 757	2 972	2 830	2 162	
		1 z boku	3 872	2 331	3 311	3 021	2 934	
		2 z čela	2 483	4 577	3 000	2 560	2 270	
		2 z boku horizontál	6 663	2 765	9 342	6 431	3 764	
		2 z boku vertikál	3 872	2 897	3 585	5 172	3 817	



Lifix L 180 Lifix L 200 Lifix L 220	Charakteristická únosnosť F [N]		Ťah axiál	Ťah laterál	Tlak axiál	Tlak laterál	Šmyk	
matica	prisadená							
		prisadená	1 z čela	1 731	3 496	1 842	7 272	1 971
			1 z boku	2 269	3 502	2 065	6 830	2 442

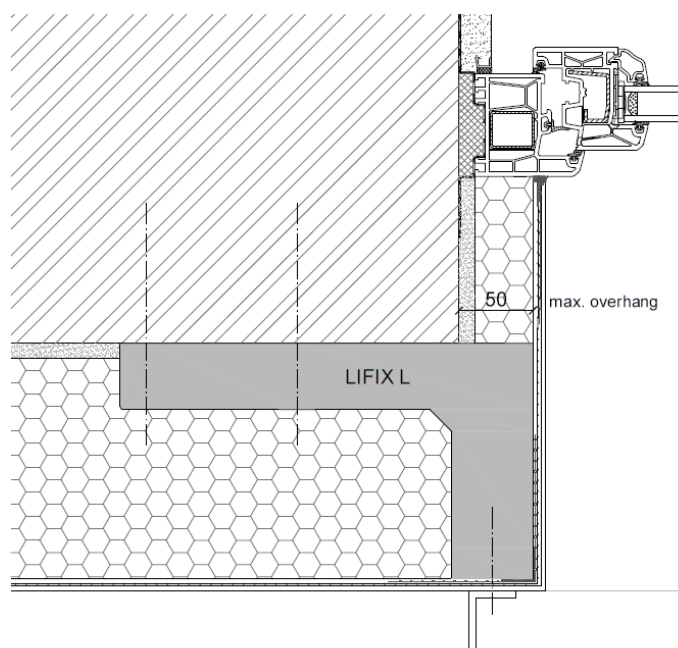
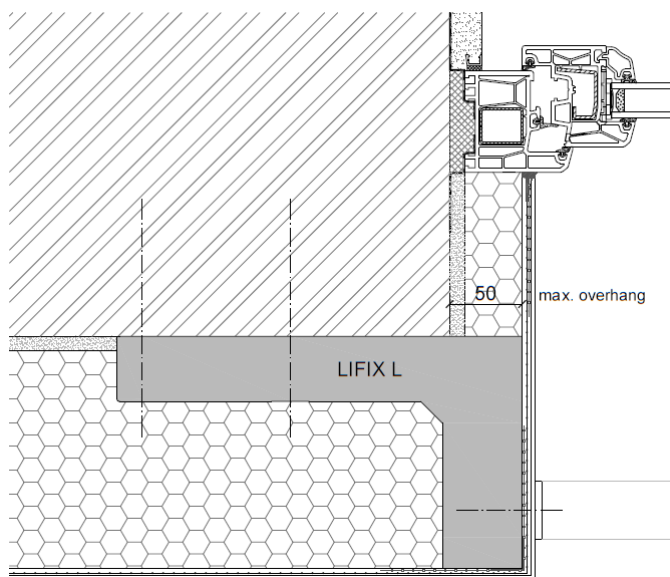
**PRISADENÁ MONTÁŽ**

**ODSADENÁ MONTÁŽ**




**MONTÁŽNA PLOCHA**  
 min osová vzdial. medzi skrutkami  $S(S_d) = 26\text{mm}$   
 max osová vzdial. medzi skrutkami  $S = 80\text{mm}$   
 max osová vzdial. medzi skrutkami  $S_d = L - 60\text{mm}$

Presadenie pri montáži z boku zo strany ostenia

Presadenie pri montáži z čela zo strany fasády



Vydané 4. 2. 2026.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť. Uvedené rozmery výrobku sú nominálne a môžu sa pohybovať v rámci povolenej výrobnéj tolerancie.