

WSW-12

WSW-12 samorezná skrutka s podložkou EPDM pre kotvenie sendvičových panelov k ocelevej konštrukcii.

Materiál:

- uhľiková oceľ tepelne tvrdená, zinkovaná

Použití a výhody:

- pripeňovanie sendvičových panelov k ocelevej konštrukcii hrúbky 4-12 mm
- EPDM podložka pre zaistenie vodotesnosti
- samovrtaná špička umožňuje prevrtanie až 12 mm hrúbky plechu
- krátky čas montáže
- šesťhranná hlava
- vysoká únosnosť v podklade aj na zaťaženie v strihu
- možnosť špeciálnej varianty s keramickým povlakom pre extrémnu odolnosť korózii
- kvalitné farby s vysokou odolnosťou proti UV-žiareniu a klimatickým vplyvom
- farebná paleta prispôbená farbám sendvičových panelov



Návod na použitie:

Pri aplikácii skrutiek je potrebné nastaviť krútiaci moment tak, aby pružná podložka bola optimálne stlačená a kotevné miesto bolo vodotesné. Je potrebné dbať na to, aby bola skrutka vrtaná presne kolmo k povrchu. Hrúbka pripeňovaného prvku a konštrukcie nesmie byť vyššia ako maximálna vrtacia kapacita skrutky (12 mm). Maximálna povolená rýchlosť otáčania je 2000 ot./min, pri vyšších rýchlostiach môže dôjsť k spáleniu samovrtnej špičky.



Balenie, skladovanie a transport:

Skladujte na suchom mieste.

Certifikácia:

Výrobok je v zhode a nesie CE-značenie na základe Európskeho technického schválenia ETA-16/0444.

Technické údaje:

Vlastnosť	Hodnota
Šírka vrutu (d_w) / podložky	5,5 mm / 19 mm
vrtacia kapacita (t_{max})	12 mm
veľkosť kľúča (šírka hlavy)	SW 8
výška hlavy (k)	5,4 mm
dĺžky	98, 115, 135, 155, 175, 195, 235, 285 mm
farebný povlak	práškový, hrúbka min 60 μ m
hrúbka pozinku	min. 12 μ m
materiál podkladu	ocel triedy min. S235JR

Charakteristická únosnosť v podklade / strihová únosnosť [kN]:

Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového opláštenia [mm]					
	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
2,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
2,5	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
3,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
4,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
5,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91

poznámka k tabuľke: pre stanovenie návrhových hodnôt únosností je podľa ETA-16/0444 odporúčaný bezpečnostný súčiniteľ 1,33

Vydané 13. 9. 2017.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť.

LIKOV SK s.r.o.

Na Hrebienku 5/1489, 811 02 Bratislava, Slovenská republika

E-mail: obchod@likov.sk

www.likov.sk