

# WSW-12

**WSW-12** samořezný vrt s podložkou EPDM pro kotvení sendvičových panelů k ocelové konstrukci.

### Materiál:

- uhlíková ocel tepelně tvrzená, zinkovaná

### Použití a výhody:

- přípevnování sendvičových panelů k ocelové konstrukci tloušťky 4-12 mm
- EPDM podložka pro zajištění vodotěsnosti
- samovrtná špička umožňuje provrtání až 12 mm tloušťky plechu
- krátký čas montáže
- šestihránná hlava
- vysoká únosnost v podkladu i na zatížení ve stříhu
- možnost speciální varianty s keramickým povlakem pro extrémní odolnost korozi
- kvalitní barvy s vysokou odolností proti UV-záření a klimatickým vlivům
- barevná paleta přizpůsobená barvám sendvičových panelů



### Návod k použití:

Při aplikaci vrtů je třeba nastavit krouticí moment tak, aby pružná podložka byla optimálně stlačena a kotevní místo bylo vodotěsné. Je třeba dbát na to, aby byl šroub vrtaný přesně kolmo k povrchu. Tloušťka připevňovaného prvku a konstrukce nesmí být vyšší než maximální vrtací kapacita vrtu (12 mm). Maximální povolená rychlost otáčení je 2000 ot./min, při vyšších rychlostech může dojít ke spálení samovrtné špičky.



### Balení, skladování a transport:

Skladujte na suchém místě.

### Certifikace:

Výrobek je ve shodě a nese CE-značení na základě Evropského technického schválení ETA-16/0444.

### Technické údaje:

Vlastnost	Hodnota
šířka vrtu ( $d_w$ ) / podložky	5,5 mm / 19 mm
vrtací kapacita ( $t_{max}$ )	12 mm
velikost klíče (šířka hlavy)	SW 8
výška hlavy (k)	5,4 mm
délky	98, 115, 135, 155, 175, 195, 235, 285 mm
barevný povlak	práškový, tloušťka min 60 $\mu$ m
tloušťka pozinku	min. 12 $\mu$ m
materiál podkladu	ocel třídy min. S235JR

### Charakteristická únosnost v podkladu / stříhová únosnost [kN]:

Tloušťka podkladu [mm]	Tloušťka ocelového opláštění [mm]					
	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
2,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
2,5	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
3,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
4,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91
5,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,33	3,91 / 1,62	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91	4,17 / 1,91

poznámka k tabulce: pro stanovení návrhových hodnot únosností je podle ETA-16/0444 doporučen bezpečnostní součinitel 1,33

Vydáno 13. 9. 2017.

Aktualizací technického listu pozbývají předchozí verze platnost.