

## WSW-6

**WSW-6** samorezná skrutka s podložkou EPDM pre kotvenie sendvičových panelov k ocelevej konštrukcii.

### Materiál:

- uhľiková oceľ tepelne tvrdená, zinkovaná

### Použití a výhody:

- pripevňovanie sendvičových panelov k ocelevej konštrukcii hrúbky 2-6 mm
- EPDM podložka pre zaistenie vodotesnosti
- samovrtná špička umožňuje prevrtanie až 6 mm hrúbky plechu
- krátky čas montáže
- šesťhranná hlava
- vysoká únosnosť v podklade aj na zaťaženie v strihu
- možnosť špeciálnej varianty s keramickým povlakom pre extrémnu odolnosť korózii
- kvalitné farby s vysokou odolnosťou proti UV-žiareniu a klimatickým vplyvom
- farebná paleta prispôbená farbám sendvičových panelov



### Návod na použitie:

Pri aplikácii skrutiek je potrebné nastaviť krútiaci moment tak, aby pružná podložka bola optimálne stlačená a kotevné miesto bolo vodotesné. Je potrebné dbať na to, aby bola skrutka vrtaná presne kolmo k povrchu. Hrúbka pripevňovaného prvku a konštrukcie nesmie byť vyššia ako maximálna vrtacia kapacita skrutky (6 mm). Maximálna povolená rýchlosť otáčania je 2000 ot./min, pri vyšších rýchlostiach môže dôjsť k spáleniu samovrtnéj špičky.



### Balenie, skladovanie a transport:

Skladujte na suchom mieste.

### Certifikácia:

Výrobok je v zhode a nesie CE-značenie na základe Európskeho technického schválenia ETA-16/0444..

### Technické údaje:

Vlastnosť	Hodnota
šírka vrutov ( $d_w$ ) / podložky	5,5 mm / 16 mm
vrtacia kapacita ( $t_{max}$ )	6 mm
veľkosť kľúča (šírka hlavy)	SW 8
výška hlavy (k)	5,4 mm
dĺžky	85, 105, 125, 150, 175, 200, 225, 275 mm
farebný povlak	práškový, tloušťka min 60 $\mu$ m
hrúbka pozinku	min. 12 $\mu$ m
materiál podkladu	ocel triedy min. S235JR

### Charakteristická únosnosť v podklade / strihová únosnosť [kN]:

Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového opláštenia [mm]					
	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
2,0	1,64 / 0,83	2,37 / 1,31	2,37 / 1,63	2,37 / 1,93	2,37 / 1,93	2,37 / 1,93
2,5	1,64 / 0,83	2,37 / 1,31	2,37 / 1,63	2,37 / 1,93	2,37 / 1,93	2,37 / 1,93
3,0	1,64 / 0,83	2,37 / 1,31	2,37 / 1,63	2,37 / 1,93	2,37 / 1,93	2,37 / 1,93
4,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,31	3,91 / 1,63	4,17 / 1,93	4,17 / 1,93	4,17 / 1,93
5,0	1,64 / 0,83	3,02 / 1,31	3,91 / 1,63	4,17 / 1,93	4,17 / 1,93	4,17 / 1,93

poznámka k tabuľke: pre stanovenie návrhových hodnôt únosností je podľa ETA-16/0444 odporúčaný bezpečnostný súčiniteľ 1,33

Vydané 13. 9. 2017.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť.

LIKOV SK s.r.o.

Na Hrebienku 5/1489, 811 02 Bratislava, Slovenská republika

E-mail: [obchod@likov.sk](mailto:obchod@likov.sk)

[www.likov.sk](http://www.likov.sk)