

## WSBP

**WSBP** samovrtná skrutka s podložkou EPDM pre spájanie oceľových plechov

### Materiál:

- uhlíková oceľ tepelne tvrdená, zinkovaná

### Použitie a výhody:

- spájanie oceľových plechov v mieste presahu
- EPDM podložka pre zaistenie vodotesnosti
- samovrtná špička umožňuje prevrtanie až 2,5 mm hrúbky plechu
- krátky čas montáže, šesťhranná hlava
- vysoká únosnosť v podklade aj na zaťaženie v strihu
- možnosť špeciálneho variantu s keramickým povlakom pre extrémnu odolnosť korózií
- kvalitné farby s vysokou odolnosťou proti UV-žiareniu a klimatickým vplyvom
- farebná paleta prispôbená farbám striech



### Návod na použitie:

Pri aplikácii skrutiek je potrebné nastaviť krútiaci moment tak, aby pružná podložka bola optimálne stlačená a kotevné miesto bolo vodotesné. Je potrebné dbať na to, aby bola skrutka vrtaná presne kolmo k povrchu. Hrúbka spájaných prvkov nesmie byť vyššia ako maximálna vrtacia kapacita skrutky (2,5 mm). Maximálna povolená rýchlosť otáčania je 2000 ot./min, pri vyšších rýchlostiach môže dôjsť k spáleniu samovrtnej špičky.



### Balenie, skladovanie a transport:

Skladujte na suchom mieste.

### Certifikácia:

Výrobok je v zhode a nesie CE-značenie na základe Európskeho technického schválenia ETA-16/0443..

### Technické údaje:

Vlastnosť	Hodnota
hrúbka pozinku	min. 12 µm
šírka vrutu ( $d_w$ ) / podložky	4,8 mm / 14 mm
vrtacia kapacita ( $t_{max}$ )	2x1,25 mm
veľkosť kľúča (šírka hlavy)	SW 8
výška hlavy (k)	4,5 mm
farebný povlak	práškový, hrúbka min 60 µm
trieda podkladného dreva	min. C24
dĺžky	19, 25 mm

### Charakteristická únosnosť v podklade / strihová únosnosť [kN]:

Hrúbka podkladu [mm]	Hrúbka oceľového plechu [mm]					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25
0,50	0,64 / 1,10	0,64 / 1,10	0,64 / 1,10	0,64 / 1,10	0,64 / 1,10	0,64 / 1,10
0,63	0,64 / 1,10	0,82 / 1,50	0,82 / 1,50	0,82 / 1,50	0,82 / 1,50	0,82 / 1,50
0,75	0,64 / 1,10	0,82 / 1,50	0,96 / 1,74	0,96 / 1,74	0,96 / 1,74	0,96 / 1,74
0,88	0,64 / 1,10	0,82 / 1,50	0,96 / 1,74	1,28 / 1,74	1,28 / 1,74	1,28 / 1,74
1,00	0,64 / 1,10	0,82 / 1,50	0,96 / 1,74	1,28 / 1,74	1,55 / 1,74	1,55 / 1,74
1,25	0,64 / 1,10	0,82 / 1,50	0,96 / 1,74	1,28 / 1,74	1,55 / 1,74	2,21 / 1,74

poznámka k tabuľke: pre stanovenie návrhových hodnôt únosností je podľa ETA-16/0443 odporúčaný bezpečnostný súčiniteľ 1,33

Vydané 13. 9. 2017.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť.