

WFD

WFD samovrtná skrutka s podložkou EPDM pre kotvenie plechovej krytiny k drevu

Materiál:

- uhlíková oceľ tepelne tvrdená, zinkovaná

Použitie a výhody:

- pripevňovanie oceľových plechov k dreveným konštrukciám
- EPDM podložka pre zaistenie vodotesnosti
- samovrtná špička umožňuje provrtanie až 2,5 mm hrúbky plechu
- krátky čas montáže
- šesťhranná hlava
- vysoká únosnosť v podklade aj na zatažení v strihu
- možnosť špeciálneho variantu s keramickým povlakom pre extrémnu odolnosť proti korózii
- kvalitné farby s vysokou odolnosťou proti UV-žiareniu a klimatickým vplyvom
- farebná paleta prispôbena farbám striech



Návod na použitie:

Pri aplikácii skrutiek je potrebné nastaviť krútiaci moment tak, aby pružná podložka bola optimálne stlačená a kotevné miesto bolo vodotesné. Je potrebné dbať na to, aby bola skrutka vrtaná presne kolmo k povrchu. Hrúbka pripevňovaného prvku nesmie byť vyššia ako maximálna vrtacia kapacita skrutky (2,5 mm). Maximálna povolená rýchlosť otáčania je 2000 ot./min, pri vyšších rýchlostiach môže dôjsť k spaleniu samovrtnej špičky.



Balenie, skladovanie a transport:

Skladujte na suchom mieste.

Certifikácia:

Výrobok je v zhode a nesie CE-značenie na základe Európskeho technického schválenia ETA-16/0443.

Technické údaje:

Vlastnosť	Hodnota
hrúbka pozinku	min. 12 µm
šírka vrutu (d_w) / podložky	4,8 mm / 14 mm
vrtacia kapacita (t_{max})	2x1,25 mm
veľkosť kľúča (šírka hlavy)	SW 8
výška hlavy (k)	4,5 mm
farebný povlak	práškový, hrúbka min 60 µm
trieda podkladného dreva	min. C24
Dĺžky	25, 35, 55, 70, 80 mm

Charakteristická únosnosť v podklade / strihová únosnosť [kN]:

Podklad	kotevná hĺbka [mm]	Hrúbka oceľového plechu [mm]					
		0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25
drevo triedy C24	20	1,24 / 1,10	1,24 / 1,50	1,24 / 1,74	1,24 / 1,74	1,24 / 1,74	1,24 / 1,74
	30	1,73 / 1,10	1,73 / 1,50	1,73 / 1,74	1,73 / 1,74	1,73 / 1,74	1,73 / 1,74

poznámka k tabuľke: pre stanovenie návrhových hodnôt únosností je podľa ETA-16/0443 odporúčaný bezpečnostný súčiniteľ 1,33

Vydané 13. 9. 2017.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť.