

KPS FAST 8S

KPS FAST 8K

KPS FAST 8 univerzálne rámové hmoždinky so zápusťou alebo valcovou hlavou pre nosné kotvenie do širokej palety typov podkladu



KPS FAST 8S – so zápusťou hlavou
KPS FAST 8K – s valcovou hlavou

Materiál:

- hmoždinka – nylon
- skrutka – pozinkovaná oceľ

Použitie a výhody:

- pre nosné kotvenie vo všetkých typoch podkladu – betón, plné tehly, dutinové tvárnice, ľahčený betón a pórobetón
- zápusťná hlava na pripevňovanie drevených prvkov, valcová hlava na pripevňovanie kovových prvkov
- priechodná montáž (cez pripevňovaný prvok)
- hmoždinka – nylon
- skrutka – pozinkovaná oceľ

Návod na použitie:

Dieru vrtáme do podkladu cez pripevňovaný prvok a opakovaným vytiahnutím vrtáka ju vyčistíme. Použitý vrták musí mať zodpovedajúci priemer podľa typu hmoždinky (8 mm). Hĺbka diery (h_0) musí byť aspoň o 10 mm väčšia, než je kotevná hĺbka hmoždinky ($h_{eff} = 50$ alebo 70 mm). Vložíme hmoždinku po lem cez pripevňovaný prvok do pripravenej diery a citlivo utiahneme príslušnú skrutku. Zápusťná hlava sa uťahuje pomocou skrutkovača TX-30 a valcová hlava pomocou skrutkovača TX-30 alebo kľúča SW-10. Pred vykonaním návrhu kotvenia odporúčame vykonať výťažnú skúšku in-situ.

Balenie, skladovanie a transport:

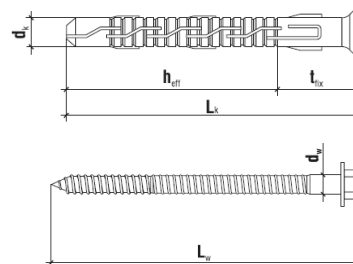
Balené v papierových krabiciach. Skladujte na suchom mieste.

Certifikácia a značky:

Výrobok bol certifikovaný a má CE-značenie na základe Európskeho technického posúdenia ETA-12/0272.

Technické údaje:

Priemer hmoždinky d_k [mm]	Dĺžka hmoždinky (L_k) [mm]	Priemer (d_w) x dĺžka skrutky (L_w) [mm]	Max. hrúbka pripevňovaného predmetu t_{fix} [mm]
Ø 8	80	6,0 x 85	10*/30**
	100	6,0 x 105	30*/50**
	120	6,0 x 125	50*/70**
	140	6,0 x 145	70*/90**



* pri štandardnej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B, C, D

** pri redukovanej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B

Materiály podkladu – minimálne hrúbky a vzdialenosti:

Podklad	Minimálna hrúbka podkladu [mm]	Minimálna vzdialenosť od okraja [mm]
Betón	100	60*/50**
Plná tehla pálená	120	100
Plná tehla vápenopiesková	120	100
Dierovaná tehla pálená	180	100
Lahčený betón	180	100
Pórobetón	100	100

* pri štandardnej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B, C, D

** pri redukovanej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B

Charakteristická únosnosť hmoždinky KPS FAST 8 v podklade:

Typ podkladu podľa ETAG 020		objemová hmotnosť [kg/dm ³]	norma	Charakteristická odolnosť vytrhnutia z podkladu [kN]	
				Kotviaca hĺbka h _{eff} = 50 mm	Kotviaca hĺbka h _{eff} = 70 mm
A	Betón triedy ≥	≥ 1,8	EN 206-1	2,5*	3,0*
A	Betón triedy ≥	≥ 2,3	EN 206-1	3,5*	4,5*
B	Plná tehla pálená	≥ 2,0	EN 771-1	3,0	3,0
B	Vápenopiesková tehla	≥ 2,0	EN 771-2	3,0	3,0
C	Vápenopiesková dutinová tvárnica	≥ 1,6	EN 771-2	-	2,5
C	Pálená dutinová tvárnica	≥ 0,8	EN 771-1	-	1,2
D	Dutinová tvárnica z ľahčeného betónu	≥ 0,8	EN 771-3	-	1,5
D	Pórobetón AAC2	≥ 0,35	EN 771-4	-	0,60
D	Pórobetón AAC7	≥ 0,65	EN 771-4	-	2,0

* betón s trhlinami

Ďalšie vlastnosti:

Charakteristická ohybová pevnosť skrutky M _{Rk,s}	14,0 Nm	parciálny súčiniteľ bezpečnosti* = 1,25
Charakteristická šmyková pevnosť skrutky V _{Rk,s}	6,2 kN	parciálny súčiniteľ bezpečnosti* = 1,25

*pokiaľ nie je stanovené národnými predpismi

Pre bližšie informácie ohľadom deklarováných hodnôt a vykonávaní návrhu kotvenia pozri Európske technické posúdenie ETA-12/0272.

Vydané 2. 10. 2017.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť. Uvedené rozmery výrobkov sú nominálne a môžu sa pohybovať v rámci povolenej výrobnjej tolerancie.