

KPS FAST 8S

KPS FAST 8K

KPS FAST 8 univerzálne rámové hmoždinky so zápusťnou alebo valcovou hlavou pre nosné kotvenie do širokej palety typov podkladu

KPS FAST 8S – so zápusťnou hlavou
KPS FAST 8K – s valcovou hlavou



Materiál:

- hmoždinka – nylon
- skrutka – pozinkovaná ocel

Použitie a výhody:

- pre nosné kotvenie vo všetkých typoch podkladu – betón, plné tehly, dutinové tvárnice, ľahčený betón a pórobetón
- zápusťná hlava na pripieňovanie drevených prvkov, valcová hlava na pripieňovanie kovových prvkov
- priechodná montáž (cez pripieňovaný prvok)
- vysoká únosnosť a spoľahlivosť

Návod na použitie:

Dieru vrtáme do podkladu cez pripieňovaný prvok a opakovaným vytiahnutím vrtáka ju vyčistíme. Použitý vrták musí mať zodpovedajúci priemer podľa typu hmoždinky (8 mm). Hĺbka diery (h_0) musí byť aspoň o 10 mm väčšia, než je kotevná hĺbka hmoždinky ($h_{eff} = 50$ alebo 70 mm). Vložíme hmoždinku po lem cez pripieňovaný prvok do pripravenej diery a citlivo utiahneme príslušnú skrutku. Zápusťná hlava sa uťahuje pomocou skrutkovača TX-30 a valcová hlava pomocou skrutkovača TX-30 alebo kľúča SW-10.

Pred vykonaním návrhu kotvenia odporúčame vykonať výťažnú skúšku in-situ.

Balenie, skladovanie a transport:

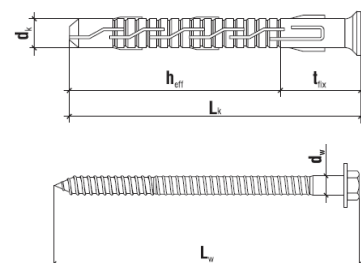
Balené v papierových škatuliach. Skladujte na suchom mieste.

Certifikácia a značky:

Výrobok bol certifikovaný a nesie CE-značenie na základe Európskeho technického posúdenia ETA-12/0272.

Technické údaje:

Priemer hmoždinky d_k [mm]	Dĺžka hmoždinky (L_k) [mm]	Priemer(d_w) x dĺžka Skrutky L_w [mm]	Max. hrúbka pripieňovaného predmetu t_{fix} [mm]
Ø 8	80	6,0 x 85	10*/30**
	100	6,0 x 105	30*/50**
	120	6,0 x 125	50*/70**
	140	6,0 x 145	70*/90**



* pri štandardnej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B, C, D

** pri redukovanej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B

Materiály podkladu – minimálne hrúbky a vzdialenosti:

Podklad	Minimálna hrúbka podkladu [mm]	Minimálna vzdialenosť od okraja [mm]
Beton C20/25	100	60*/50**
Plná tehla pálená	120	100
Plná tehla vápennopiesková	120	100
Dierovaná tehla pálená	180	100
Odfahčený betón	180	100
Pórobeton	100	100

* pri štandardnej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B, C, D

** pri redukovanej kotevnej hĺbke pri pokladoch kategórií A, B

Charakteristická únosnosť hmoždinky KPS FAST 8 v podklade:

Typ podkladu podľa ETAG 020		objemová hmotnosť [kg/dm ³]	norma	Charakteristická odolnosť vytrhnutia z podkladu [kN]	
				kotevna hĺbka h_{eff} = 50 mm	kotevna hĺbka h_{eff} = 70 mm
A	Betón triedy \geq C12/15	\geq 1,8	EN 206-1	2,5*	3,0*
A	Betón triedy \geq C16/20	\geq 2,3	EN 206-1	3,5*	4,5*
B	Plná tehla pálená	\geq 2,0	EN 771-1	3,0	3,0
B	Vápennopiesková tehla	\geq 2,0	EN 771-2	3,0	3,0
C	Vápennopiesková dutinová tvárnica	\geq 1,6	EN 771-2	-	2,5
C	Pálená dutinová tvárnica	\geq 0,8	EN 771-1	-	1,2
D	Dutinová tvárnica z ľahčeného betónu	\geq 0,8	EN 771-3	-	1,5
D	Pórobeton AAC2	\geq 0,35	EN 771-4	-	0,60
D	Pórobeton AAC7	\geq 0,65	EN 771-4	-	2,0

* beton s trhlínami

Ďalšie vlastnosti:

Charakteristická ohybová pevnosť skrutky $M_{Rk,s}$	14,0 Nm	parciálny súčiniteľ bezpečnosti * = 1,25
Charakteristická šmyková pevnosť skrutky $V_{Rk,s}$	6,2 kN	parciálny súčiniteľ bezpečnosti * = 1,25

* pokiaľ nie je stanovené národnými predpismi

Pre bližšie informácie ohľadom deklarovaných hodnôt a vykonávaní návrhu kotvenia pozri Európske technické posúdenie ETA-12/0272.

Vydané 2. 10. 2017.

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť. Uvedené rozmery výrobkov sú nominálne a môžu sa pohybovať v rámci povolenej výrobnjej tolerancie.