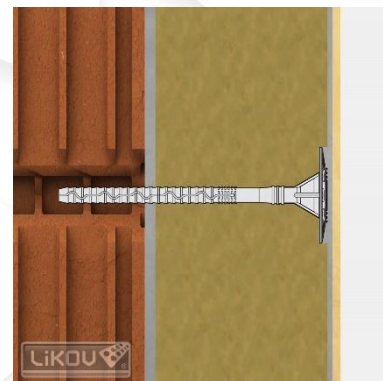


KI-10N s kovovým trňom

KI-10N tanierová hmoždinka s kovovým trňom na upevnenie tepelnoizolačných dosiek v kontaktnom zatepľovacom systéme – ETICS

Materiál:

- hmoždinka: polypropylen odolný proti úderu
- trň: galvanicky pozinkovaná oceľ opatrená plastovým nástrekom hlavy (polyamid PA)



Použitie a výhody:

- **ETA-07/0221**
- na upevnenie tepelnoizolačných dosiek z minerálnych vlákien
- do plyných a dutých keramických i silikátových tehál, ľahčeného betónu a pórobetónu (B, C, D, E)
- kotviaca hĺbka 60 mm
- priemer drieku 10 mm
- priemer tanierika 60 mm

Návod na použitie:

Do vopred vyvrtaného a dostatočne čistého otvoru vložíme hmoždinku s predmontovaným trňom a poklepom ju dorazíme k izolantu. Trň zatlačíme tak, aby sa aj s tanierikom hmoždinky zatlačil cca. 2 mm pod povrch izolantu. Tanierik následne zastierkujeme stavebným lepidlom. Izolant kotvíme na T-spojoch a dvoma až tromi hmoždinkami na ploche izolantu, vždy v mieste naneseného lepidla, teda do terča. Predídeme tak nežiaducemu prehnutiu izolantu. Spotrebu hmoždínok na 1m² udáva kotevný plán spracovaný autorizovanou osobou. Správnu dĺžku hmoždinky určíme súčtom kotevnej hĺbky, hrúbky izolantu a 10 mm stavebného lepidla pri novostavbe. Pokiaľ kotvíme cez starú omietku, je nutné započítať aj silu tejto omietky. Hmoždinka musí byť vždy ukotvená celou svojou rozpernou časťou v murive.

Balenie, skladovanie a transport:

Balené v papierovej krabici. Skladovanie na suchom, zastrešenom mieste pri teplotách +5°C ~ +40°C.

Certifikácia a značky:



Technické údaje:

Priemer drieku [mm]	10	Materiál kotviaceho prvku	PP
Priemer vŕtania [mm]	10	Materiál trnu	Pozinkovaná oceľ s plastovým nástrekom hlavy
Tuhosť prítlačného taniera [kN/mm]	0,5	ETA	ETA-07/0221
Priemer prítlačného taniera [mm]	60	Kotevná hĺbka: B,C,D,E [mm]	60
Dĺžka [mm]	120, 140, 160, 180, 200, 220, 260, 300		

Datum: 1. júla 2015