

drive S

drive S tanierová hmoždinka s predmontovaným kovovýmskrutkom pre zapustenú montáž pri upevnení tepelnoizolačných dosiek MW v kontaktnom zatepľovacom systéme (ETICS) do dreva a konštrukčných dosiek

Materiál:

- hmoždinka: polyamid PA6
- skrutka: galvanický pozink. oceľ s plastovým nástrekom hlavy (nylon)

Použitie a výhody:

- predmontovaná skrutka
- biele EPS zátky súčasťou balenia
- šedé EPS zátky zvlášť na objednávku
- pre zapustenú montáž na upevnenie tepelnoizolačných dosiek z EPS
- do podkladov na báze dreva a konštrukčných dosiek
- min. kotviaca hĺbka 25 mm
- priemer skrutky 6 mm
- priemer tanierika 60 mm

Návod na použitie:

Hmoždinku zatlačíme cez izolant až sa skrutka dotkne podkladu (konštrukčnej dosky). Dĺžku hmoždinky volíme tak, aby bolo možné hmoždinku zaskrutkovať minimálne 25 mm. Hmoždinku zaskrutkujeme pomocou prípravku EDST-W tak, aby lícovala s povrchom izolantu. Následne hmoždinku zaviečkujeme MW zátkou, ktorá je súčasťou balenia. Izolant kotvíme v T-spojoch a na ploche izolantu, vždy v mieste nanoseného lepidla. Spotrebu hmoždínok na 1m² udáva kotviaci plán spracovaný autorizovanou osobou. Teplota vzduchu pri montáži musí byť medzi 0 °C a 40 °C.

Balenie, skladovanie a transport:

Balené v papierovej krabici. Skladovanie na suchom, zastrešenom mieste.

Certifikácia a značky:

Výrobok nepodlieha povinnej certifikácii podľa zákona 22/1997 Zb. v platnom znení

Technické údaje:

Priemer skrutky [mm]	6
Tuhosť taniera [kN/mm]	0,60
Priemer taniera [mm]	60
Kotviaca hĺbka [mm]	min. 25
Dĺžka [mm]	120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400
Spôsob montáže	skrutkovanie pomocou prípravku EDST

Priemerná únosnosť:

Dosky z orientovaných plochých triesok (OSB) podľa STN EN 300, hrúbka 12,0	1,03 kN
Cementotrieskové dosky podľa STN EN 634-2, hr. 12,0 mm	0,99 kN
Sadrové dosky vystužené vláknami podľa ČSNEN 15283-2, hr. 12,5 mm	0,59 kN
Trieskové dosky podľa STN EN 312, hrúbka 12,0 mm	0,88 kN
Sadrokartónové dosky podľa ČSN EN 520, hrúbka 12,5 mm	0,21 kN
Preglejkové dosky podľa STN EN 636 A1, hrúbka 12,0 mm	2,13 kN

Vydané 18. 12. 2018.

Aktualizáciu technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť.