

eco-drive 8

eco-drive 8 tanierová hmoždinka s predmontovanou kovovou skrutkou pre zápuštnú montáž na upevnenie tepelnoizolačných dosiek v kontaktnom zatepľovacom systéme – ETICS

Materiál:

- hmoždinka: polyamid PA6
- skrutka: galvanický pozink. oceľ s plastovým nástrekom hlavy (nylon)

Použitie a výhody:

- predmontovaná skrutka
- na objednávku možnosť dodania EPS šedých zátok
- bodový činiteľ prestupu tepla iba 0,002 W/K
- pre zapuštú montáž na upevnenie tepelnoizolačných dosiek z EPS
- vhodné na zdvojovanie ETICS
- do betónu, plných a dutých keramických i silikátových tehál, pórobetónu (A, B, C, D, E)
- kotviaca hĺbka 35 mm (55 mm - E)
- priemer drieku 8 mm
- priemer tanierika 60 mm
- ETA-13/0107

Návod na použitie:

Do vopred vyvŕtaného a dostatočne čistého otvoru vložíme hmoždinku a zatlačíme ju k montážnej hrane pod tanierikom hmoždinky k izolantu. Pomocou montážneho prípravku EDST zaskrutkujeme hmoždinku zároveň s povrchom izolantu. Zásadne používame vŕtačku s plynulou reguláciou otáčok. Izolant kotvíme podľa pokynov výrobcu systému ETICS, obvykle na T-spojoch a v ploche izolantu. Spotrebu hmoždínok udáva kotviaci plán spracovaný autorizovanou osobou pre konkrétnu stavbu. Pred výpočtom je doporučené vykonanie výťažnej skúšky. Správnu dĺžku hmoždinky určíme pomocou vyššie uvedenej prevodnej tabuľky. Hodnoty v tabuľke sú platné pre 1 cm neúnosnej vrstvy (lepidlá). Pri väčšej hrúbke neúnosných vrstiev alebo v prípade nerovného povrchu je potrebné dĺžku hmoždinky adekvátne zvýšiť.

Balenie, skladovanie a transport:

Balené v papierovej krabici. Skladovanie na suchom, zastrešenom mieste pri teplotách 5°C ~ 40°C.

Certifikácia a značky:

Európske technické posúdenie ETA – 13/0107

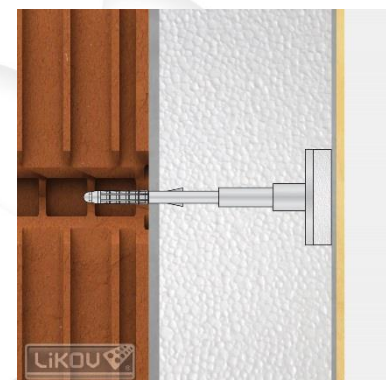


Technické údaje:

Priemer drieku [mm]	8
Priemer vŕtania [mm]	8
Tuhosť prítlačného taniera [kN/mm]	0,60
Priemer prítlačného taniera [mm]	60
Kotviaca hĺbka : A, B, C, D, E [mm]	35 (55 - E)
Dĺžka [mm]	150, 170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 310, 330, 350, 370, 390, 410, 430
Spôsob montáže	skrutkovanie pomocou prípravku EDST-

Charakteristická únosnosť podľa ETA 13/0107:

Podklad	Charakteristická únosnosť [kN]
A – betón C12/15	1,20
A – betón C16/20 - C50/60	1,15
B – keramické plné tehly	1,50
C – keramické duté tehly	1,50
D – tvárnice z ľahčeného betónu	0,90
E – pórobetón AAC 2	0,60
E – pórobetón AAC 7	1,20



Prevodná tabuľka dĺžky hmoždínok (pre 1 cm neúnosnej vrstvy)					
Typ	Pro hrúbku izolácie - podklad [mm]		Typ	Pro hrúbku izolácie - podklad [mm]	
	A,B,C,D	E		A,B,C,D	E
eco drive 8x150	80	60	eco drive 8x310	240	220
eco drive 8x170	100	80	eco drive 8x330	260	240
eco drive 8x190	120	100	eco drive 8x350	280	260
eco drive 8x210	140	120	eco drive 8x370	300	280
eco drive 8x230	160	140	eco drive 8x390	320	300
eco drive 8x250	180	160	eco drive 8x410	340	320
eco drive 8x270	200	180	eco drive 8x430	360	340
eco drive 8x290	220	200			

Vydané 31.5.2022

Aktualizáciou technického listu strácajú predchádzajúce verzie platnosť.

LIKOV SK s.r.o.

Na Hrebienku 5/1489, 811 02 Bratislava, Slovenská republika

Tel.: +421 37 321 44 51 E-mail: obchod@likov.sk

www.likov.sk