

## eco-drive 8

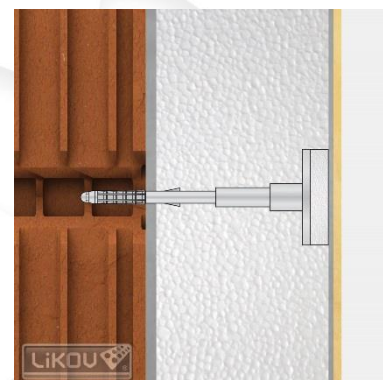
**eco-drive 8** je talířová hmoždinka s předmontovaným kovovým šroubem pro zápusťnou montáž k upevnění tepelně izolačních desek v kontaktním zateplovacím systému – ETICS

### Materiál:

- hmoždinka: polyamid PA6
- šroub: galvanicky pozink. ocel s plastovým nástřikem hlavy (nylon)

### Použití a výhody:

- kvalitativní třída A
- předmontovaný šroub
- na objednávku možnost dodání EPS šedých zátek
- bodový činitel prostupu tepla pouze 0,002 W/K
- pro zapuštěnou montáž k upevnění tepelně izolačních desek z EPS
- vhodné pro zdvojování ETICS
- do betonu, plných a dutých keramických i silikátových cihel, lehčeného betonu a pórobetonu (A, B, C, D, E)
- kotevní hloubka 35 mm (55 mm - E)
- průměr dířku 8 mm
- průměr talířku 60 mm
- ETA-13/0107



Převodní tabulka délky hmoždinek (pro 1 cm neúnosné vrstvy)					
Typ	Pro tloušťku izolace - podklad [mm]		Typ	Pro tloušťku izolace - podklad [mm]	
	A,B,C,D	E		A,B,C,D	E
eco drive S 8x150	80	60	eco drive S 8x310	240	220
eco drive S 8x170	100	80	eco drive S 8x330	260	240
eco drive S 8x190	120	100	eco drive S 8x350	280	260
eco drive S 8x210	140	120	eco drive S 8x370	300	280
eco drive S 8x230	160	140	eco drive S 8x390	320	300
eco drive S 8x250	180	160	eco drive S 8x410	340	320
eco drive S 8x270	200	180	eco drive S 8x430	360	340
eco drive S 8x290	220	200			

### Návod k použití:

Do předem vyvrtaného a dostatečně čistého otvoru vložíme hmoždinku a zatlačíme ji k montážní hraně pod talířkem hmoždinky k izolantu. Pomocí montážního přípravku EDST zašroubujeme hmoždinku zároveň s povrchem izolantu. Zásadně používáme vrtačku s plynulou regulací otáček. Izolant kotvíme podle pokynů výrobce systému ETICS, obvykle na T-spojích a v ploše izolantu. Spotřebu hmoždinek udává kotevní plán zpracovaný autorizovanou osobou pro konkrétní stavbu. Před výpočtem je doporučeno provedení výtažné zkoušky.

Správnou délku hmoždinky určíme pomocí výše uvedené uvedené převodní tabulky. Hodnoty v tabulce jsou platné pro 1 cm neúnosné vrstvy (lepidla). Při větší tloušťce neúnosných vrstev nebo v případě nerovného povrchu je třeba délku hmoždinky adekvátně zvýšit.

### Balení, skladování a transport:

Baleno v papírové krabici. Skladování na suchém, zastřešeném místě při teplotách + 5°C ~ + 40°C.

### Certifikace a značky:

- osvědčení kvalitativní třídy A (CZB)
- evropské technické posouzení ETA – 13/0107



**Technické údaje:**

**Charakteristická únosnost podle ETA 13/0107:**

Průměr dřívku [mm]	8	Podklad	Charakteristická únosnost [kN]
Průměr vrtání [mm]	8	A – beton C12/15	1,20
Tuhost přitlačného talíře [kN/mm]	0,60	A – beton C16/20 - C50/60	1,15
Průměr přitlačného talíře [mm]	60	B – keramické plné cihly	1,50
Kotevní hloubka: A, B, C, D, E [mm]	35 (55 - E)	C – keramické duté cihly	1,50
Délka [mm]	150, 170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 310, 330, 350, 370, 390, 410, 430	D – tvárnice z lehčeného betonu	0,90
Způsob aktivace	šroubování pomocí přípravku EDST	E – pórobeton AAC 2	0,60
		E - pórobeton AAC 7	1,20

Vydáno 17.6.2022.

Aktualizací technického listu pozbývají předchozí verze platnost.